

**ANNEXE TECHNIQUE**  
(Certificat d'accréditation N° 1-2-003)

L'organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

**L'Unité des Recherches Appliquées en Sidérurgie Métallurgie  
(URASM-Centre national de recherche en Soudage et Contrôle)  
BP 196, Annaba, Algérie**

Satisfait aux exigences de la norme ISO/CEI 17025 version 2005 et aux règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'essais suivantes :

*Essais mécaniques des matériaux métalliques*  
*Essais chimiques des matériaux métalliques*

<b>SITE CONCERNE</b>	<b>Laboratoire des essais mécaniques et essais chimiques des matériaux métalliques (URASM/CSC Annaba)</b>  Adresse : BP 196, Annaba, Algérie Contact : BOUHOUCHE Salah Tél : + 213 6 61 69 75 56 E-mail : bouhouche11@yahoo.fr Site web : www.csc.dz
----------------------	--

Unités techniques concernées :

- unité technique N°1 : *essais mécaniques des matériaux métalliques*
- unité technique N°2 : *essais chimiques des matériaux métalliques*

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint ISO/ILAC/IAF de janvier 2009)

Date de prise d'effet le 25 avril 2013  
Date de fin de validité le 25 avril 2016

**Pour le Directeur Général et par délégation  
Le chef de département accréditation des  
Laboratoires**

**Wafa BOULESNANE**

*(Détail de la portée voir pages suivantes)*

*Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise*

**Annexe technique**  
(Certificat d'accréditation N°1-2-003)

**1- Unité technique : laboratoire essais mécaniques**

<b>Matériaux métalliques/essais mécaniques</b>					
<i>Objet</i>	<i>Nature d'essai</i>	<i>Caractéristique mesurée ou recherchée</i>	<i>Référence de la méthode*</i>	<i>Principe de la méthode</i>	<i>Principaux moyens de l'essai</i>
Matériaux métalliques : aciers et fontes, aluminium, cuivre, zinc, titane et leurs alliages, produits à base de nickel ou de cobalt: • sous forme de: tôles et feuillards, fils et barres, profilés, aciers pour béton armé et de précontrainte, • éprouvettes usinées ou produits bruts.	Essai de traction à l'ambiante	Rm, Re, A, Z	ISO 6892-1 ISO 15630-1	Déformation en traction jusqu'à rupture	Machine de traction capacité : 100kN et 600kN
Matériaux métalliques: manufacturés éprouvettes de pliage	Essai de pliage	Angle de pliage 180°	ISO 7438	Déformation plastique par pliage	Machine de traction 600kN

\* : le laboratoire est accrédité pour réaliser les essais décrits en suivant la méthode décrite dans le référentiel cité, dans sa version en vigueur au moment de l'évaluation initiale et dans ses versions ultérieures. L'application du référentiel révisé ne doit pas mobiliser des compétences qui n'auraient pas fait l'objet d'une évaluation préalable dans le cadre de l'accréditation.

**Annexe technique**  
(Certificat d'accréditation N°1-2-003)

**2- Unité technique : laboratoire essais chimiques**

<i>Matériaux métalliques/essais chimiques</i>			
<i>Objet</i>	<i>Caractéristique mesurée ou recherchée</i>	<i>Référence de la méthode*</i>	<i>Principe de la méthode</i>
Matériaux métalliques tels que : aciers pour béton armé, fil machine et fonte.	C, S	Méthode interne	Combustion et absorption infra-rouge LECO CS 244

\* : le laboratoire est accrédité pour réaliser les essais décrits en respectant strictement la méthode interne mentionnée dans la portée et les révisions successives, si elles n'impliquent pas de modifications techniques du mode opératoire.